



Adatlap

Ellenállás-hegesztőgép
ajánlatkéréshez

Cégnév:

Cím:

Kontakt személy:

Telefonszám:

Összehegesztendő rétegek tulajdonságai	1. réteg	2. réteg	3. réteg	4. réteg
Anyagminőség	<input type="checkbox"/> Szénacél	<input type="checkbox"/> Szénacél	<input type="checkbox"/> Szénacél	<input type="checkbox"/> Szénacél
	<input type="checkbox"/> Korrózióálló acél	<input type="checkbox"/> Korrózióálló acél	<input type="checkbox"/> Korrózióálló acél	<input type="checkbox"/> Korrózióálló acél
	<input type="checkbox"/> Alumínium	<input type="checkbox"/> Alumínium	<input type="checkbox"/> Alumínium	<input type="checkbox"/> Alumínium
	<input type="checkbox"/> Egyéb:	<input type="checkbox"/> Egyéb:	<input type="checkbox"/> Egyéb:	<input type="checkbox"/> Egyéb:
Az anyag bevonata	<input type="checkbox"/> Bevonat nélküli	<input type="checkbox"/> Bevonat nélküli	<input type="checkbox"/> Bevonat nélküli	<input type="checkbox"/> Bevonat nélküli
	<input type="checkbox"/> Olajozott	<input type="checkbox"/> Olajozott	<input type="checkbox"/> Olajozott	<input type="checkbox"/> Olajozott
	<input type="checkbox"/> Alumíniumozott	<input type="checkbox"/> Alumíniumozott	<input type="checkbox"/> Alumíniumozott	<input type="checkbox"/> Alumíniumozott
	<input type="checkbox"/> Horganyzott	<input type="checkbox"/> Horganyzott	<input type="checkbox"/> Horganyzott	<input type="checkbox"/> Horganyzott
	<input type="checkbox"/> Egyéb:	<input type="checkbox"/> Egyéb:	<input type="checkbox"/> Egyéb:	<input type="checkbox"/> Egyéb:
Méretek (vastagság vagy átmérő)	L _v <input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm
	d <input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm
Egyéb jellemzők (pl. M6 anya)	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

A legnagyobb munkadarab

befoglaló méretei: szélesség: mm hosszúság: mm magasság: mm

A kívánt legnagyobb karkinyúlás: mm kartávolság: mm

Az ellenállás hegesztés típusa: pont: dudor: vonal: egyéb:

A hegesztendő pontok közötti legkisebb távolság: mm

A hegesztendő pontok száma: pont/perc

A hegesztés minősége: kiemelt (életvédelmi) fontosságú "A" minőség nem kiemelt

Minőség dokumentálási igény: nincs villamos paraméterek regisztrálása:

villamos paraméterek és nyomóerő regisztrálása folyamatellenőrző rendszer

A telephelyen: A rendelkezésre álló áramerősség fázisonként: A A A

A betáp transzformátor és a gép csatlakozási pontja közötti távolság: m

A betápkábel keresztmetszete: 3x mm²

Vízűtés adatai: Min. hőmérséklet: °C Max. hőmérséklet: °C Folyadékáram: l/perc

Van-e már ellenállás-hegesztőgép a partnernél: van nincs

Ha van ellenállás-hegesztőgép, akkor a legnagyobb működő gép teljesítménye: kVA

Préslevegő hálózat nyomása: bar

Megjegyzés:

Dátum: